



Thread size (d)			M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
			--	--	M8 X 1	M10 X 1,25	M12 X 1,5	M14 X 1,5	M16 X 1,5
p ¹⁾			0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
b ref.	²⁾		16	18	22	26	30	34	38
	³⁾		-	-	28	32	36	40	44
c	min.		1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
ds	max.		5,7	6,8	9,2	11,2	13,7	15,7	17,7
dc	max.		11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35
ds	max.		5	6	8	10	12	14	16
	min.		4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73
du	max.		5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5
d _w	min.		9,8	12,2	15,8	19,6	23,8	27,6	31,9
e	min.		8,71	10,95	14,26	16,5	17,62	19,86	23,15
f	max.		1,4	2	2	2	3	3	3
k	max.		5,4	6,6	8,1	9,2	11,5	12,8	14,4
kw	min.		2	2,5	3,2	3,6	4,6	5,1	5,8
r ₁	min.		0,25	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
r ₂ ⁴⁾	max		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1
s	nom.=max.		8	10	13	15	16	18	21
	min.		7,78	9,78	12,73	14,73	15,73	17,73	20,67
l ⁵⁾			Mass (7,05 kg/dm ³) kg per 1000 units approximately						
Nominal Length	min.	max.	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
10	9,71	10,29	3,22						
12	11,65	12,35	3,46	6,94	13,76	24,04			
16	15,65	16,35	3,94	7,62	15,01	26,01			
20	19,58	20,42	4,42	8,30	16,25	27,97	44,35		
25	24,58	25,42	5,25	9,16	17,8	30,42	47,9	66,96	83,82
30	29,58	30,42	6	10,50	19,36	32,88	51,46	71,83	90,37
35	34,5	35,5	6,74	11,58	21,77	35,33	55,02	76,71	96,92
40	39,5	40,5	7,48	12,65	23,68	39,18	58,57	81,58	103,47
45	44,5	45,5	8,23	13,73	25,6	42,20	64,2	86,46	110
50	49,5	50,5	8,97	14,80	27,52	45,21	68,54	94,27	116,6
55	54,4	55,6	9,71	15,88	29,44	48,23	72,87	100,19	126,7
60	59,4	60,6	10,46	16,96	31,36	51,24	77,21	106,11	134,5
65	64,4	65,6	11,2	18,03	33,27	54,25	81,55	112,04	142,3
70	69,4	70,6	11,94	19,11	35,19	57,27	85,89	117,96	150
(75)	74,4	75,6	12,68	20,18	37,11	60,28	90,23	123,88	158
80	79,4	80,6	13,43	21,26	39,03	63,29	94,56	129,81	166
(85)	84,3	85,7		22,34	40,95	66,31	98,9	135,73	173
90	89,3	90,7		23,41	42,87	69,32	103,24	141,65	181
(95)	94,3	95,7		24,49	44,78	72,34	107,58	147,58	189
100	99,3	100,7		25,57	46,70	75,35	111,91	153,5	197
110	109,3	110,7				81,38	120,59	165,35	212
120	119,3	120,7				87,4	129,26	177,19	228
130	129,2	130,8				92,76	137	187,78	242
140	139,2	140,8					145,68	199,63	257
150	149,2	150,8						211,47	273



¹⁾ p = Pitch of thread

²⁾ For lengths $l_{nom} \leq 125$ mm

³⁾ For lengths 125 mm $< l_{nom} \leq 200$ mm

⁴⁾ Radius r_2 applies both at the corners and at the flats of the hexagon

⁵⁾ Lengths above the thick stepped line are threaded to the head within $3p$

⁶⁾ The size in brackets should be avoided if possible

PRODUCTS IN THE GREEN REGION ARE AVAILABLE